STEELPAINT®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материалы для антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-COMBINATION 100

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Металлоконструкции внешнего и внутреннего покрытия в гидротехнике и на море, для окраски портовых сооружений, в судостроении, резервуаростроении, на нефтеперерабатывающих предприятиях, на трубопроводах, напорных шахтах, стальных конструкциях и морских нефтяных платформах.

Особенности

Материал представляет собой промежуточное и заключительное покрытие. Обладает высокой адгезией, износостойкостью, исключительной устойчивостью к экстремальным атмосферным и климатические условиям, например, в области сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, успешно выдерживает кратковременное воздействие кислот, щелочных паров и растворителей.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	**Влагоотверждаемого полиуретана**
Число компонентов	**Один**
Цветовой тон	**Черный, красно-коричневый* и особые тона** ***Возможны незначительные отклонения**
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	**~ 66,5% от объема (в зависимости от цветового тона)**
Плотность	**~ 1,33 г/см^3**
Укрывистость (теоретическая)	**При толщине сухого слоя 150 мкм:** **~ 4,4 м^2/литр = 3,3 м^2/кг**
Расход (теоретический)	**~ 300 г/м^2**
Термостойкость	**До +120°C в сухом состоянии**

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
  Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
  Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
  Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 12 часов (при температуре окр. воздуха +20°C и его относительной влажности 60%). Первый слой STELPANT-PU-COMBINATION 100 оставить сохнуть минимум на 12 часов, после чего можно наносить второй слой. Второй слой можно наносить через несколько дней или недель.
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Грунтовочное и промежуточное покрытия

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности
(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
R 53	Содержит изоционаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва, Мерзляковский пер., 15
Телефон (495) 697 15 66, 933 28 46
Факс (495) 935 89 21
Электронная почта steelpaint@co.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com