STEELPAINT®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материалы для антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-ZINC

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Металлоконструкции автомобильных мостов и эстакад; стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; напорные шахты; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, каркасные стальные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

Особенности

Универсальная цинкнаполненная грунтовка. Обеспечивает противокоррозионную защиту в течение нескольких лет без нанесения последующих покрытий в период складирования, транспортировки и монтажа металлоконструкций. Очень хорошая адгезия и устойчивость к стальным поверхностям, например в области сильно засолённой морской воды переменного уровня. Благодаря высокому содержанию цинка обладает свойствами катодной защиты, например, при механических повреждениях защитного покрытия. Покрытие экстремально устойчиво к интенсивным атмосферным воздействиям, маслам, жирам.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	**Влагоотверждаемого полиуретана**
Число компонентов	**Один**
Цветовой тон	**Серый* *Возможны незначительные отклонения**
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	**~ 71% от объема**
Плотность	**~ 3,1 г/см^3**
Укрывистость (**теоретическая**)	**При толщине сухого слоя 80 мкм: ~ 8,9 м^2/литр = 2,9 м^2/кг**
Расход (**теоретический**)	**~ 349 г/м^2**
Термостойкость	**До +160°С в сухом состоянии**

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°С до +30°С. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
  Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.

Подготовка поверхности

- При струйной очистке:
  Sa2,5 (DIN 55928, ISO 8501)
- При механической очистке:
  St3 (DIN 55928, ISO 8501)

Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 4 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Покрывные слои

Полиуретановые материалы STELPANT. Возможно также перекрытие другими покрывными материалами. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(**из правил по классификации опасных веществ в ФРГ** – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
R 53	Содержит изоционаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва, Мерзляковский пер., 15
Телефон (495) 697 15 66, 933 28 46
Факс (495) 935 89 21
Электронная почта steelpaint@co.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com